Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

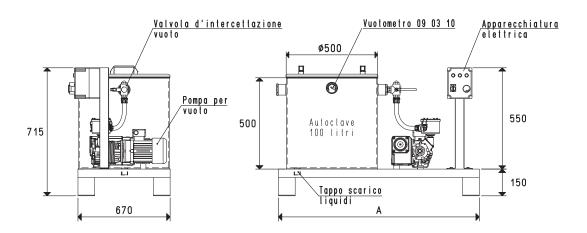
I degasificatori hanno la funzione di aspirare le bollicine d'aria che rimangono imprigionate negli impasti di resine sintetiche o di materiali compositi e nelle mescole siliconiche o similari, durante la loro preparazione. La presenza di bollicine nei manufatti prodotti con questi materiali, comporta una drastica riduzione delle loro caratteristiche tecniche e ne inficia l'aspetto estetico.

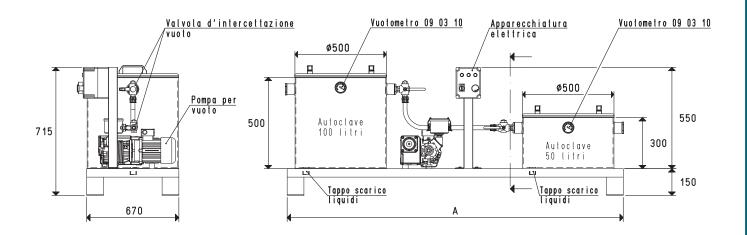
I degasificatori sono costituiti da:

- Una o due autoclavi in lamiera d'acciaio saldata, a perfetta tenuta di vuoto, con coperchi in metacrilato trasparente, asportabili manualmente.
- Una pompa a palette rotative con lubrificazione a bagno d'olio, per alto vuoto.
- Uno o due vuotometri, per la lettura diretta del grado di vuoto nell'autoclave.
- Una o due valvole manuali a tre vie, per l'intercettazione del vuoto.
- Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta protetta.
- Un telaio in profilati d'acciaio, per l'assemblaggio di tutti i componenti sopra descritti.

All'interno dell'autoclave, i degasificatori possono raggiungere un grado di vuoto finale pari al 99,5 %. Con piccole varianti e con l'ausilio di resine isolanti o impermeabilizzanti, possono essere impiegati per l'impregnazione sottovuoto di avvolgimenti per motori elettrici, di trasformatori, di bobine elettriche, ecc. A richiesta, possono essere forniti con pompe e versioni diverse da quelle illustrate.







| Art. | Autoclavi Litri | Pompa mod. | Esecuzione motore Volt | Potenza motore Kw | Apparecchiatura elettrica art. | A | Peso Kg |
|------------|---------------------------|---------------|---------------------------|----------------------|--------------------------------|------|-------------------|
| DR 100 01 | 100 | RVP 21 | 3 ~ 230/400-50Hz | 0.75 | DR 100 90 | 1100 | 62.0 |
| DR 100 02 | 100 | RVP 40 | 3 ~ 230/400-50Hz | 1.10 | DR 100 90 | 1100 | 85.5 |
| D2R 150 01 | 100+50 | RVP 21 | 3 ~ 230/400-50Hz | 0.75 | DR 100 90 | 1600 | 82.0 |
| D2R 150 02 | 100+50 | RVP 40 | 3 ~ 230/400-50Hz | 1.10 | DR 100 90 | 1600 | 105.5 |

N.B. I vuotometri installati, possono essere forniti con certificato di calibrazione Accredia.

| Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità) ; | inch - Mi | m . nounds - | g _ | Kg |
|---|-----------|---------------|-------|--------|
| napporti di trastornazione. N (newton) - Ny x 3.01 (1012a di gravita) , | 25 | 1 , pourius - | 453.6 | 0.4536 |